

**DICHIARAZIONE 2019  
CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE  
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI O ALTRI INCARICHI CON ONERI  
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

**Ai sensi dell'art. 14, c. 1 bis e c. 1, lettera d) e e) del D.Lgs. 33/2013,  
come modificato dal D.Lgs. 97/2016**

La sottoscritta Carla Bagna..... nata a Casale Monferrato (AL).....  
il 01.07.1973..... residente in Frassineto Po (AL).....  
via Gioberti 2..... in qualità di ...Consigliere CDA dell'Università per Stranieri di  
Siena,

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e consapevole delle responsabilità penali previste in  
caso di dichiarazioni mendaci ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000.

**DICHIARA**

- di non avere altre cariche presso enti pubblici o privati  
o  
 X di rivestire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati

ENTE	CARICA	DATA CONFERIMENTO	COMPENSO
<b>CUN</b>	<b>Consigliere</b>	<b>29.04.2019</b>	<b>Rimborso</b>
Eventuali annotazioni:			

- X di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica  
o  
 di svolgere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

SOGGETTO CONFERENTE	INCARICO	DATA CONFERIMENTO	COMPENSO
Eventuali annotazioni:			

Con impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Dichiara inoltre:

di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 2016/679, i dati personali raccolti e correlati alla  
funzione rivestita saranno trattati esclusivamente per gli adempimenti in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione  
di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni, nel pieno rispetto della normativa vigente.

In fede, 4 ottobre 2019

Firma

*Carla Bagna*